

STAUFEN.DIGITAL

NEONEX

LIQUIDITÄT UND LIEFERPERFORMANCE
LANGFRISTIG ERHÖHEN

Datengetriebene Bestandsoptimierung



Hohe Bestände?

Unzureichendes Service-Level?

Bestände sind eine tägliche Herausforderung für die Produktionsplanung: Vor allem mit zunehmend breitem Produktportfolio gestaltet sich die Planung der richtigen Menge an unterschiedlichen Rohstoffen und Artikeln als komplex. Verantwortliche in der Materialplanung stehen allzu oft vor einem Dilemma: Zu viele Bestände binden Liquidität, zu wenige gefährden die Lieferperformance und somit die Kundenzufriedenheit.

Konventionelle Prognose- und Dispositionsfunctionalitäten in ERP-Systemen stoßen hier immer häufiger an Grenzen. So sind die resultierenden Kosten mit 9-15% des Gesamtbestands vielerorts ein wesentlicher Kostenblock in der Gewinn- und Verlustrechnung.

Nutzen Sie Daten

Wir bieten Ihnen mit unserem FANG-AN.digital Service eine Möglichkeit, innerhalb von zwei Wochen erhebliche Potentiale zur Bestandsoptimierung aufzudecken. Diese basieren auf verschiedenen Algorithmen und Analysen sowie den Zusammenhängen zwischen unterschiedlichen Supply-Chain-Parametern. Erfolgreiche Umsetzungen der gemeinsam definierten Maßnahmen führen in der Regel zu einer dauerhaften Reduzierung der Bestandskosten zwischen -10 bis -30%. Das Service-Level kann dabei um bis zu 15% gesteigert werden.



Kosten um bis zu 30%
senken



Service-Level um bis zu 15 %
erhöhen

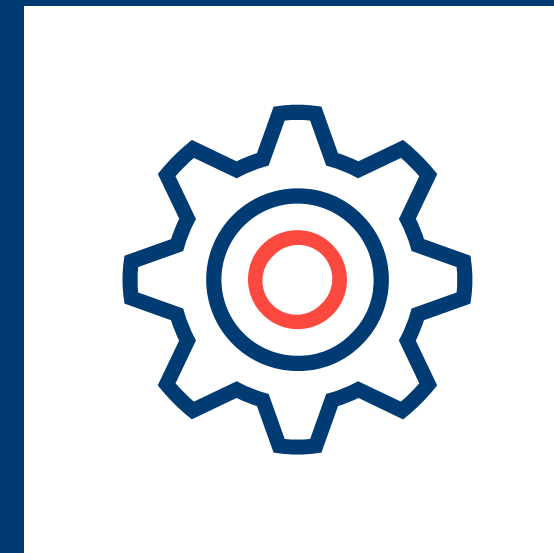
Unser Beratungsansatz



Analyse + Simulation



Supply-Chain Training



Umsetzungsbegleitung

Analyse + Simulation



Sie stellen Bewegungsdaten aus dem ERP System und Materialstammdaten Ihrer Artikel bereit.

Wir plausibilisieren mit Ihnen zusammen die Daten vorab.

Unsere Supply-Chain-Experten führen die Daten in der von NEONEX entwickelten Bestandsoptimierungs-Software zusammen.

Mit verschiedenen Algorithmen wird simuliert, wie sich eine Veränderung verschiedener Planungsdaten und Prozesse (z.B. Wiederbeschaffungszeit, Losgröße, Bedarfsglättung) auf die Gesamtkosten auswirkt, d.h. welches Potential zur Kosteneinsparung sich ergibt.



Supply-Chain Training

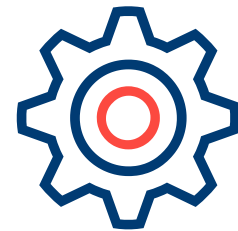


Mittels eines individuell aufgebauten Trainings wird das Supply-Chain-Know-How Ihrer Mitarbeiter:innen verbessert und ein Verständnis für Zusammenhänge in einer End2End Supply-Chain aufgebaut.

Auf Basis des Supply-Chain-Trainings und der Analyse- und Simulationsergebnisse besprechen wir die Potentiale und Risiken in Ihrer aktuellen Bestandssituation und diskutieren gemeinsam Optimierungs-Maßnahmen.



Umsetzungs- begleitung



Im Rahmen der Umsetzungsbegleitung besprechen wir mit Ihren Planern und Beschaffern regelmäßig (z.B. monatlich) die sinnvollen Verbesserungsmaßnahmen für ausgewählte Artikel.

Hierbei verfolgen wir gemeinsam die erzielten Ergebnisse und diskutieren eventuelle Herausforderungen während der operativen Umsetzung.



Warum NEONEX?



Industrieerfahrung

NEONEX ist eine Unternehmensberatung mit Fach- und Managementexpertise. Unser Wissen stammt aus jahrelanger Erfahrung in Positionen auf Industrie- und Beratungsseite.



Pragmatischer Ansatz

Wir finden Lösungen, die schnell echten Nutzen schaffen. Im Fall der Bestandsoptimierung kennen Sie Ihr Potential bereits nach zwei Wochen. Unser Analyse- und Simulationstool besticht durch Übersichtlichkeit.



Eberspächer

Erprobtes Konzept

Unser Ansatz zur Bestandsoptimierung wird bereits in mehreren Unternehmen angewendet z.B. in den Branchen Automotive, Weiße Ware und Hardwareherstellung.

[Mehr erfahren](#)

**Kontaktieren Sie
uns**



JOCHEN LEPPERT

Senior Partner

jochen.leppert@staufen-neonex.de

Weitere Informationen:

www.staufen-neonex.de/bestandsoptimierung